

**Garant**
**VHM-NC-Maschinen-Reibahle, TiAlN, Nenn-Ø DC: 6,9 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164341 6,9
GTIN	4045197464736
Artikelklasse	11P

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** ähnlich DIN 8093 **mit geradem Schaft-Ø** für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** beim Herstellen von Passungen H7 erreicht. **Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig.** Mit langen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher zu verwenden.

**Hinweis:**

Reibahlen wie Nr. 164340 und 164341 mit anderen Durchmessern und Passungen siehe Nr. 164344 und 164345.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge  $L_c$ : 31 mm

Auskraglänge  $L_1$ : 67 mm

Gesamtlänge L: 109 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
Auskraglänge $L_1$	67 mm
Schafttoleranz	h6

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	109 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	31 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	6,7 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden