

**Garant**
**VHM-Entgrater spiralisiert 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	208165 6
GTIN	4062406380328
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Hervorragende Oberflächengüten durch 35° Spiralwinkel.**

Entgrater für **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Durch die neuentwickelte Beschichtung werden Aufbauschneiden, auch im Aluminium oder im INOX, effektiver vermieden. Toleranz: **Maß S = ±0,2 mm. Spitzenwinkel ±5 Winkelminuten.**

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Maß S	5,9 mm
Fasenfräsen	30 Grad
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	60 Grad
Beschichtung	TiSiN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h6
Spiralwinkel	35 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Kegelsenkerspitzenwinkel	60 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün
Produktart	Entgrater

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	220 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	65 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet