

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfraäser HPC, unbeschichtet, Ø e6  
DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202008 10
GTIN	4062406380748
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Schrappen und Schlichten.

Bis 2× D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

**Vorteil:**

**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

**Technische Beschreibung**

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e6
Gesamtlänge L	80 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge $L_c$	30 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	38 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>		
<b>Dienstleistungen</b>			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB