

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schrupppfräser HPC, DLC, Ø e6 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202010 12
GTIN	4062406380830
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2× D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Mit DLC Beschichtung sp^2 der neuesten Generation.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Zähnezahl Z	3
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	46 mm
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	e6
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm

Freistellungs-Ø D ₁	11,8 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Gesamtlänge L	93 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N

PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB