Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, DLC, ∅ e8 DC: 16Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	202004 16M
GTIN	4062406380939
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Mit DLC Beschichtung sp^2 der neuesten Generation.
Zum Schruppen und Schlichten.
Bis 2× D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.
Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen möglich.
Rampen bis 45° möglich.
Vorteil:
Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-∅	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,18 mm
Schaft-∅ D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	42 Grad
Zähnezahl Z	3
Eckenverrundung r_v	0,2 mm

Gesamtlänge L	92 mm
Schneiden-Ø D_C	16 mm
Freistellungs-Ø D_1	15,8 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,14 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N

PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB