

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202015 12
GTIN	4062406380977
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2xD ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Mit DLC Beschichtung sp<sup>2</sup> der neuesten Generation.

**Vorteil:**

**Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.**

**Hinweis:**

Ein Mindestaufmaß von 0,1xD sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,32 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	46 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	42 Grad
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N

PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB