

# GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser HPC, DLC, $\varnothing$ e6 DC: 8mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	202017 8
GTIN	4062406381035
Artikelklasse	11X

## **Beschreibung**

### Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Sehr lange Auskragung für das sichere Bearbeiten tiefer Kavitäten.

Mit DLC Beschichtung sp<sup>2</sup> der neuesten Generation.

#### Vorteil

### Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

#### **Hinweis:**

Ein Mindestaufmaß von  $0.1 \times D$  sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

## **Technische Beschreibung**

Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm	
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,2 mm	
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm	
Spiralwinkel	42 Grad	
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm	
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm	
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	62 mm	

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm		
Gesamtlänge L	100 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Toleranz Nenn-Ø	е6		
Zähnezahl Z	3		
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm		
Serie	Master Alu		
Beschichtung	DLC		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich		
Teilung der Schneiden	ungleich		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Farbring	gelb		
Produktart	Eckfräser		

## Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	380 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	270 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N



PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	220 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	160 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
<del>Luft</del> Dienstleistungen	geeignet		

Schaftschleifen Typ HB 129100 HB