

GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e6 DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202019 10
GTIN	4062406381103
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Sehr lange Auskragung für das sichere Bearbeiten tiefer Kavitäten.

Mit DLC Beschichtung sp² der neuesten Generation.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Ein Mindestaufmaß von 0,1×D sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3	
Toleranz Nenn-Ø	е6	
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA	
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm	
Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Schaft-Ø D _s 10 mm		

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Gesamtlänge L	100 mm		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	58 mm		
Spiralwinkel	42 Grad		
Schneidenlänge L _c	16 mm		
Freistellungs-Ø D ₁	9,2 mm		
Schneiden-Ø D _c	10 mm		
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm		
Eckenverrundung r _v	0,2 mm		
Serie	Master Alu		
Beschichtung	DLC		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich		
Teilung der Schneiden	ungleich		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen		
Innenkühlung	ja		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Farbring	gelb		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu	geeignet	380 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	270 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N



PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	220 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	160 m/min	N
nass maximal	geeignet		
Luft Dienstleistungen	geeignet		

Schaftschleifen Typ HB 129100 HB