

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-Schruppfräser mit Innenkühlung HPC, DLC, Ø e6 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202019 16
GTIN	4062406381127
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 2xD ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Höchste Vorschubraten beim senkrechten Eintauchen möglich.

Rampen bis 45° möglich.

Verbesserte Späneevakuierung durch zentrale Innenkühlung.

Sehr lange Auskragung für das sichere Bearbeiten tiefer Kavitäten.

Mit DLC Beschichtung sp^2 der neuesten Generation.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Hinweis:

Ein Mindestaufmaß von $0,1 \times D$ sollte für nachfolgende Schlichtoperationen nicht unterschritten werden.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	e6
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Zähnezahl Z	3
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	100 mm
Schneidenlänge L_c	25 mm
Schaft- \varnothing D_s	16 mm
Freistellungs- \varnothing D_1	15 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	380 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	270 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N

PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	220 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	160 m/min	N
nass maximal	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB