



## Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 030102, für Feinschlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



### Bestelldaten

Bestellnummer	260041 PR1725
GTIN	4960664890354
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

CCGT 030102 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MP-CF

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,03 - 0,2 mm

Vorschub  $f$ : 0,02 - 0,1 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 60 - 180 m/min

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Nebenanwendung: 100 - 150 m/min

### Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Sorte	PR1725
Vorschub $f$	0,02 - 0,1 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 030102
Spanbrecher	MP-CF
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Nebenanwendung	100 - 150 m/min
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_p$	0,03 - 0,2 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 180 m/min
Nebenanwendung	M
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen