



Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 030101, für Feinschlichtbearbeitung, Sorte: PR1725



Bestelldaten

Bestellnummer	260040 PR1725
GTIN	4960664890347
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCGT 030101 PR1725 Sorte: PR1725

Spanbrecher: MP-CF

Schnitttiefe a_p : 0,03 - 0,2 mm

Vorschub f : 0,02 - 0,1 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 180 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 100 - 150 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	100 - 150 m/min
Spanbrecher	MP-CF
Nebenanwendung	M
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 030101
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 180 m/min

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schicht/Schrupp-Zuordnung	Schichten
Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,02 - 0,1 mm/U
Sorte	PR1725
Schnitttiefe a_p	0,03 - 0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,1 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen