

Garant
VHM-NC-Maschinen-Reibahle, TiAlN, Nenn-Ø DC: 9,6 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164341 9,6
GTIN	4045197464934
Artikelklasse	11P

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung ähnlich DIN 8093 mit **geradem Schaft-Ø** für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** beim Herstellen von Passungen H7 erreicht. **Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig.** Mit langen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher zu verwenden.

Hinweis:

Reibahlen wie Nr. 164340 und 164341 mit anderen Durchmessern und Passungen siehe Nr. 164344 und 164345.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L_c : 36 mm

Auskraglänge L_1 : 79 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	79 mm
Nenn-Ø D_c	9,6 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,15 mm/U

Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schneidenlänge L _c	36 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Stahl < 1100 N/mm ²	9,3 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden