

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer konisch abgesetzt, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	135550 M12
GTIN	4045197077004
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit konisch abgesetztem Führungsgewinde.****Speziell für vertieft liegende Grundlochgewinde** und Späne die in den Spannuten des Gewindebohrers stehen bleiben. **HSS-E**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet