

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M30****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 135450 M30 |
| GTIN | 4045197076939 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:**Gr. M2,6 mit altem DIN-Profil. **HSS****Technische Beschreibung**

| | |
|-------------------------|-------------|
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Kernloch-Ø | 26,5 mm |
| Gewinde-Ø | 30 mm |
| Gewindesteigung | 3,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Schaft-Ø D _s | 22 mm |
| Gesamtlänge L | 180 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 18 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS |
| Gewindetiefe | 60 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M30 |
| Beschichtung | vaporisiert |

| | |
|----------------------------|---|
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |