

Garant**Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M22****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130180 M22 |
| GTIN | 4045197066060 |
| Artikelklasse | 11G |

Beschreibung**Ausführung:**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewindesteigung | 2,5 mm |
| Kernloch-Ø | 19,5 mm |
| Gewinde-Ø | 22 mm |
| Norm | DIN 352 |
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 14,5 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Schneidstoff | HSS |
| Gewindetiefe | 44 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M22 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Handgewindebohrer |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | | |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | | |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| GG(G) | bedingt geeignet | | |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

