Garant

VHM-NC-Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 1,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164345 1,5
GTIN	4045197328137
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:
NC-gerechte Ausführung DIN 8093-2 **mit geradem Schaft**-Ø für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht.
Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig. Mit langen Schneiden und Linksspirale.
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.
Verwendung:
Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher verwendbar.
Hinweis:
Für Passung H7 siehe Nr. 164340 und 164341.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L_1	19 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,08 mm/U
Nenn-Ø D_C	1,5 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schneidenlänge L_c	9 mm
Ø-Bereich	1,43 - 1,5 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Reibaufmaß im ∅ Richtwert	0,05 - 0,1 mm
konfigurierbare Toleranzen	R
konfigurierbare Toleranzen	V
konfigurierbare Toleranzen	T
konfigurierbare Toleranzen	M
konfigurierbare Toleranzen	ZA
konfigurierbare Toleranzen	H
konfigurierbare Toleranzen	G
konfigurierbare Toleranzen	F
konfigurierbare Toleranzen	J
konfigurierbare Toleranzen	L
konfigurierbare Toleranzen	FG
konfigurierbare Toleranzen	CD
konfigurierbare Toleranzen	X
konfigurierbare Toleranzen	D
konfigurierbare Toleranzen	K
konfigurierbare Toleranzen	U
konfigurierbare Toleranzen	E
konfigurierbare Toleranzen	S
konfigurierbare Toleranzen	Q
konfigurierbare Toleranzen	W
konfigurierbare Toleranzen	JS
konfigurierbare Toleranzen	EF
konfigurierbare Toleranzen	Y
konfigurierbare Toleranzen	I
konfigurierbare Toleranzen	O
konfigurierbare Toleranzen	Z
konfigurierbare Toleranzen	N

konfigurierbare Toleranzen	P
konfigurierbare Toleranzen	C
konfigurierbare Qualitäten	6
konfigurierbare Qualitäten	7
konfigurierbare Qualitäten	8
konfigurierbare Qualitäten	9
konfigurierbare Qualitäten	10
konfigurierbare Qualitäten	11
konfigurierbare Qualitäten	12
konfigurierbare Qualitäten	13
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 8093
Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	13 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	8 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		