

**Garant**
**Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130180 M10
GTIN	4045197066015
Artikelklasse	11G

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS

Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

