

Garant**Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130180 M12
GTIN	4045197066022
Artikelklasse	11G

Beschreibung**Ausführung:**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		