



Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	130200 M3
GTIN	4045197066107
Artikelklasse	12G

Beschreibung

Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 36 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	2,5 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	40 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		

GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet