



## Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M20



### Bestelldaten

Bestellnummer	130200 M20
GTIN	4045197066183
Artikelklasse	12G

### Beschreibung

#### Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 95 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2,5 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Gesamtlänge L	95 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet