

**Garant****Hand-Gewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130410 M12
GTIN	4045197066381
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

trocken

bedingt geeignet