

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M2,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	135650 M2,5
GTIN	4045197077172
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Parallel abgesetztes Führungsgewinde.****Vorteil:**

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnschneiden beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 2,05 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	2,05 mm
Gewindesteigung	0,45 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm

Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	5 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M

CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		