

**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M24****Bestelldaten**

Bestellnummer	135700 M24
GTIN	4045197077370
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Parallel abgesetztes Führungsgewinde.**

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Vorteil:

Spanverklebungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnschneiden beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 160 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Schaft-Vierkant: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	3 mm
Gewinde-Ø	24 mm

Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	21 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø	18 mm
Gesamtlänge L _{ges}	160 mm
Schaft-Vierkant	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M24
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau