

**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	135700 M3
GTIN	4045197077288
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Parallel abgesetztes Führungsgewinde.**

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnsitzen beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 56 mm

Schaft-Ø: 3,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Gewinde-Ø	3 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	3,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	56 mm
Schaft-Vierkant	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau