

**Garant****Hand-Gewindebohrer einzeln Fertigschneider, unbeschichtet, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130180 M16
GTIN	4045197066046
Artikelklasse	11G

**Beschreibung****Ausführung:**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS

Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

