

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer 6G, vaporisiert, M: M6**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	135600 M6
GTIN	4045197077097
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Toleranzklasse ISO 3 / 6G** = mit Übermaß ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E**
**Verwendung:**

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	5 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet