



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M2



### Bestelldaten

Bestellnummer	135730 M2
GTIN	4045197265227
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Extrem starke Rechtsspirale**, für beste Spanabfuhr. **Parallel abgesetztes Führungsgewinde**.

#### Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnsitzen beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 45 mm

Schaft-Ø: 2,8 mm

Schaft-Vierkant: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	2 mm
Gewindesteigung	0,4 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	1,6 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	2,8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	45 mm
Schaft-Vierkant	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	4 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	50 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau