



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M20



### Bestelldaten

Bestellnummer	135730 M20
GTIN	4045197265340
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Extrem starke Rechtsspirale**, für beste Spanabfuhr. **Parallel abgesetztes Führungsgewinde**.

#### Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnschneiden beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 140 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	20 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	2,5 mm

Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	140 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	50 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau