

Garant
Hand-Gewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, M: M4

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130410 M4 |
| GTIN | 4045197066336 |
| Artikelklasse | 11G |

Beschreibung
Ausführung:

Gewindebohrer, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewindesteigung | 0,7 mm |
| Gewinde-Ø | 4 mm |
| Kernloch-Ø | 3,3 mm |
| Norm | DIN 352 |
| Schaft-Ø D _s | 4,5 mm |
| Gesamtlänge L | 45 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 3,4 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 8 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M4 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | A |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Handgewindebohrer |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | | |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | | |
| GG(G) | bedingt geeignet | | |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |

trocken

bedingt geeignet