Garant

Maschinen-Gewindebohrer 6G, vaporisiert, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	135600 M10
GTIN	4045197077110
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Toleranzklasse ISO 3 / 6G = mit Übermaß ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E**
Verwendung:
Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 3 6G
Gewindesteigung: 1,5 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-Ø D_s: 10 mm
Schaft-Vierkant □: 8 mm
Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D_s	10 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant ☐	8 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet