



Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M6



Bestelldaten

Bestellnummer	135700 M6
GTIN	4045197077318
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Parallel abgesetztes Führungsgewinde.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnschneiden beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 80 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3

Kernloch-Ø	5 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	80 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau