

**Garant**
**Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130400 M4
GTIN	4045197066237
Artikelklasse	11G

**Beschreibung**
**Ausführung:**

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider. Vorschneider mit langem Führungszapfen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet