

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert, M: M8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	135750 M8
GTIN	4045197077455
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	8 mm
Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		