



Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M8



Bestelldaten

Bestellnummer	135700 M8
GTIN	4045197077325
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Parallel abgesetztes Führungsgewinde.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnsitzen beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 90 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	6,8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	90 mm
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau