

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	135760 M4
GTIN	4045197077554
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	3,3 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	4 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	13 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		