

**Garant**
**Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 4X0,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130470 4X0,5
GTIN	4045197066886
Artikelklasse	11G

**Beschreibung**
**Ausführung:**

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.**

Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	4 mm
Kernloch-Ø	3,5 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 2181
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M4×0,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet