

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 135650 M10    |
| GTIN          | 4045197077233 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Parallel abgesetztes Führungsgewinde.****Vorteil:**

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnschneiden beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Gewinde-Ø               | 10 mm   |
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Gewindesteigung         | 1,5 mm  |
| Kernloch-Ø              | 8,5 mm  |
| Norm                    | DIN 371 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 10 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gesamtlänge L              | 100 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 8 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewindetiefe               | 20 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M10   |
| Beschichtung               | vaporisiert   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Spiralwinkel               | 40 Grad   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch                                 |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | blau  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 6 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 4 m/min        | M        |

|              |                  |          |   |
|--------------|------------------|----------|---|
| CuZn         | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl           | geeignet         |          |   |
| nass maximal | geeignet         |          |   |