

Garant**Maschinen-Gewindebohrer 6G, vaporisiert, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	135600 M16
GTIN	4045197077141
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Toleranzklasse ISO 3 / 6G** = mit Übermaß ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Verwendung:**Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet