

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	135650 M12
GTIN	4045197077240
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Parallel abgesetztes Führungsgewinde.****Vorteil:**

Spanverklebungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnsitzen beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M

CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		