

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	135750 M16
GTIN	4045197077493
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		