

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, nitriert, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	135750 M20
GTIN	4045197077509
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	20 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	nitriert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		