



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M10



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 135730 M10 |
| GTIN | 4045197265302 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung

Ausführung:

Extrem starke Rechtsspirale, für beste Spanabfuhr. **Parallel abgesetztes Führungsgewinde**.

Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnsitzen beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Schaft-Vierkant: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|---------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Kernloch-Ø | 8,5 mm |
| Gewindesteigung | 1,5 mm |
| Gewinde-Ø | 10 mm |
| Anschnittwinkel | 50 Grad |

| | |
|------------------------------|---|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø | 10 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 100 mm |
| Schaft-Vierkant | 8 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 20 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M10 |
| Beschichtung | TiCN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 50 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |