



Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	135700 M20
GTIN	4045197077363
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Parallel abgesetztes Führungsgewinde.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Vorteil:

Spanverklebungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnsitzen beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 140 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	17,5 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	140 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau