Garant

VHM-NC-Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 18mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164345 18
GTIN	4045197444899
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:
NC-gerechte Ausführung DIN 8093-2 **mit geradem Schaft-**Ø für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht.
Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig. Mit langen Schneiden und Linksspirale.
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.
Verwendung:
Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher verwendbar.
Hinweis:
Für Passung H7 siehe Nr. 164340 und 164341.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	132 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,2 mm/U
Nenn-Ø D_C	18 mm
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D_s	18 mm
Gesamtlänge L	182 mm
Schneidenlänge L_c	52 mm

∅-Bereich	17,21 - 18,2 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Reibaufmaß im ∅ Richtwert	0,2 - 0,3 mm
konfigurierbare Qualitäten	5
konfigurierbare Qualitäten	6
konfigurierbare Qualitäten	7
konfigurierbare Qualitäten	8
konfigurierbare Qualitäten	9
konfigurierbare Qualitäten	10
konfigurierbare Qualitäten	11
konfigurierbare Qualitäten	12
konfigurierbare Qualitäten	13
konfigurierbare Toleranzen	Q
konfigurierbare Toleranzen	C
konfigurierbare Toleranzen	O
konfigurierbare Toleranzen	W
konfigurierbare Toleranzen	R
konfigurierbare Toleranzen	FG
konfigurierbare Toleranzen	T
konfigurierbare Toleranzen	EF
konfigurierbare Toleranzen	S
konfigurierbare Toleranzen	V
konfigurierbare Toleranzen	E
konfigurierbare Toleranzen	P
konfigurierbare Toleranzen	G
konfigurierbare Toleranzen	L
konfigurierbare Toleranzen	F
konfigurierbare Toleranzen	CD
konfigurierbare Toleranzen	D

konfigurierbare Toleranzen	X
konfigurierbare Toleranzen	H
konfigurierbare Toleranzen	J
konfigurierbare Toleranzen	I
konfigurierbare Toleranzen	M
konfigurierbare Toleranzen	JS
konfigurierbare Toleranzen	N
konfigurierbare Toleranzen	K
konfigurierbare Toleranzen	U
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 8093
Innenkühlung	nein
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	30 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	13 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	8 m/min	M

Ti > 850 N/mm²	geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	8 m/min	K
CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		