

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 6H7 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164346 6H7
GTIN	4045197563606
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 4

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L_c: 12 mm

Auskraglänge L₁: 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Alu Guss	0,8 mm/U
Auskraglänge L ₁	35 mm
Nenn-Ø D _c	6 mm

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L _c	12 mm
Anzahl Schneiden Z	4
empfohlener Bohr-Ø in Alu Guss	5,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden