

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 16 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164346 16
GTIN	4045197548702
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 15,21 - 16,2 mm

Schneidenlänge L_c: 25 mm

Auskraglänge L₁: 97 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Alu Guss	1,7 mm/U
Auskraglänge L ₁	97 mm
Nenn-Ø D _c	16 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm

Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L _c	25 mm
Ø-Bereich	15,21 - 16,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden