



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	135730 M12
GTIN	4045197265319
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Extrem starke Rechtsspirale, für beste Spanabfuhr. **Parallel abgesetztes Führungsgewinde**.

Vorteil:

Spanverklümmungen und nachfolgende Ausbrüche von Zahnschneiden beim Rücklauf werden weitestgehend vermieden.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 135732.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 110 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm

Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L _{ges}	110 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	50 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau