

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	135760 M12
GTIN	4045197077608
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

 Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	12 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	13 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	5 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		