

**Garant****VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 16H7 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164346 16H7
GTIN	4045197593283
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 25 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub>: 97 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	97 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vorschub f in Alu Guss	1,7 mm/U

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Alu Guss	15,8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden