

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 10H7 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164346 10H7
GTIN	4045197589774
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit **DLC-Beschichtung  $sp^2$**  der neuesten Generation.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge  $L_c$ : 20 mm

Auskraglänge  $L_1$ : 76 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge $L_1$	76 mm
Nenn-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub f in Alu Guss	1,4 mm/U
Schafttoleranz	h6

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Alu Guss	9,8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden